

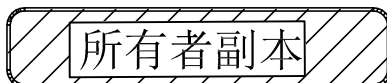


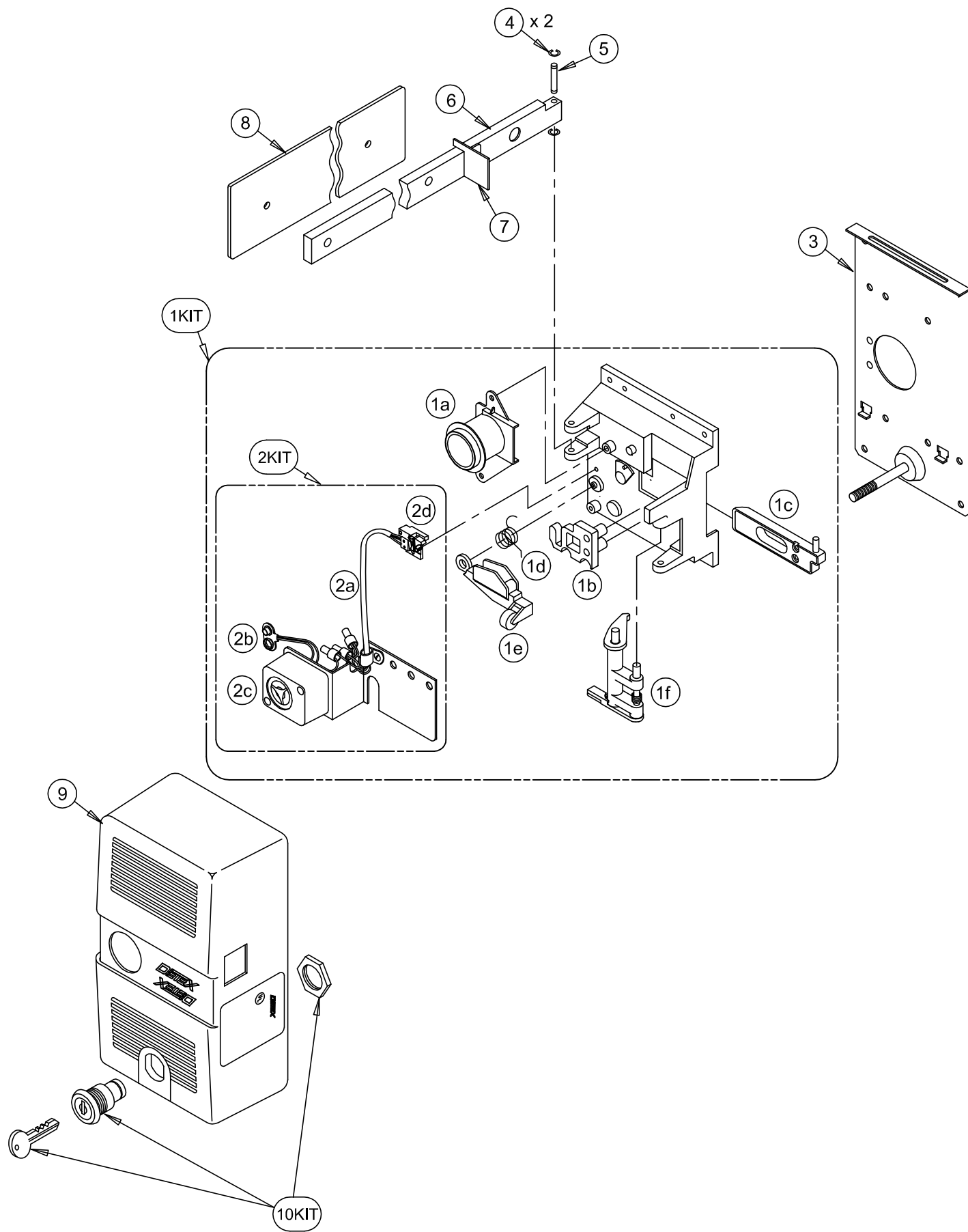
**ECL-230D/230D-PH消防通道锁安装说明**

Drawing: 0962 / 3548

目录	页面
设备零部件细分视图.....	2
零部件清单.....	3
硬件清单（含零部件编号和所需的工具）.....	4
应用示例.....	4
门和框架预制材料、安装底板和锁扣.....	5
OKC和IKC装置，固定锁芯.....	5
安装锁芯固定座、推杆、电池、外壳和指示牌.....	6
测试和故障排除.....	6
（空白页）.....	7
明装式锁扣模板.....	8
嵌入式锁扣模板.....	9
	10

如需设备安装视频，  
请扫描下面的二维码，  
或访问[detex.com](http://detex.com)




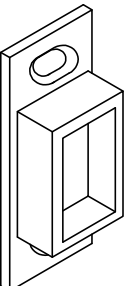
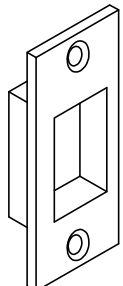
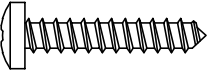
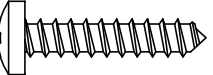

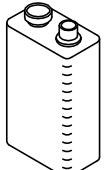
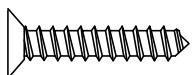
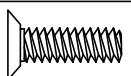





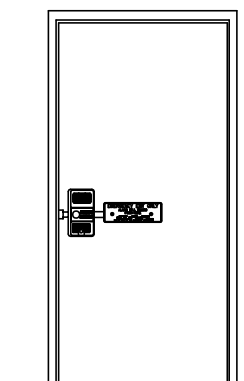
零部件分解		
项目	订单零部件编号	说明
1KIT	ECL-243PH	机械总成（包括1a-1f和2kit）
1a	ECL-1576-15	锁芯固定座
1b	ECL-285A	凸轮板底部
1c	ECL-306-1	锁舌总成
1d	ECL-284	固定弹簧
1e	ECL-293A	压杆连接凸轮总成
1f	ECL-1576-20	推杆执行套件
2KIT	100069-1	蜂鸣器连接线总成（包括2a-2d）
2a	ECL-204-1	连接线
2b	100331	9V电池扣
2c	PP-5966-1	蜂鸣器
2d	101796	触动开关推杆更换套件
3	ECL-354AR	底板
4	PP-5090-1	锁片
5	ECL-236	推杆固定柱
6	ECL-332	推杆（短）
	ECL-2105	推杆（长）
7	ECL-419	推杆防护
8	ECL-8220	指示牌（短）（2孔）
	ECL-2109	指示牌（长）（3孔）
9	ECL-355	外壳
10KIT	PP-5572	锁芯套件带2把钥匙（请选择）
10a	ECL-405	11-20（的钥匙编号）

您的特定零部件或配置可能并未显示：  
 请联系Detex技术支持部门，  
 电话是800-729-3839（选择2）

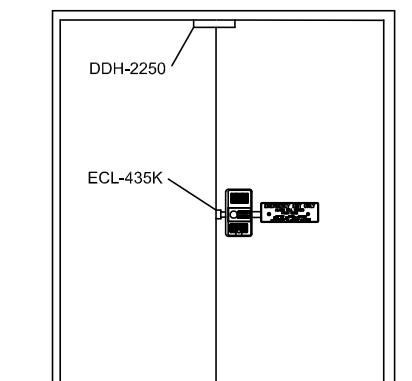
设备卡箍/硬件套件:

	P/N: ECL-269 套筒螺帽		P/N: ECL-247 棒状弹簧
	P/N: 106754-106 10-32 x 3/8" SEMS PPH		
	P/N: PP-5183-68 #10 x 1" PPH		
	P/N: PP-5183-88 #12 x 1" PPH	P/N: ECL-437 明装式锁扣	P/N: ECL-439 嵌入式锁扣
	P/N: PP-5066-12 #12内齿锁紧垫圈		P/N: PP-5567 9V电池
	P/N: PP-5212-68 #10 x 1" PFH		
	P/N: PP-5305-110 10-24 x 5/8" PFH		
	P/N: PP-5090-1 锁片		

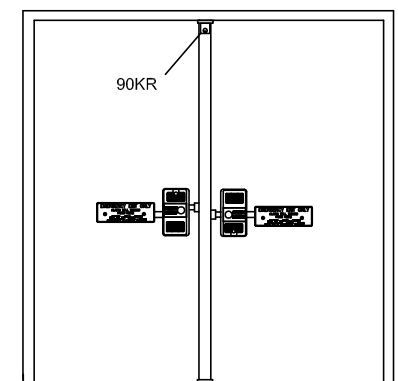
所需工具:  
铅笔  
模板胶带  
中心冲  
锤形线  
电钻  
钻头  
螺丝刀  
司线员刀具  
卷尺  
组合角尺  
10-24 Tap



单门

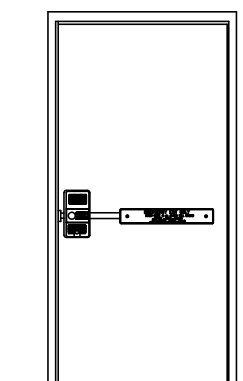


双门

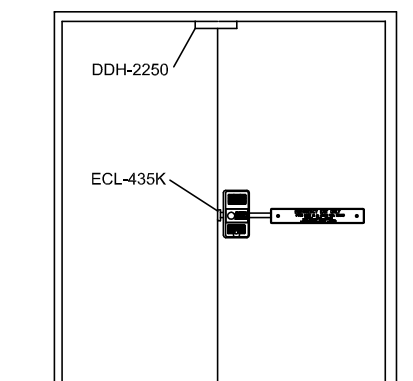


带可拆卸式竖框的双门

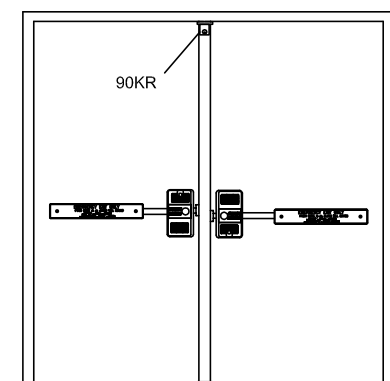
图1 - 应用, ECL-230D



单门



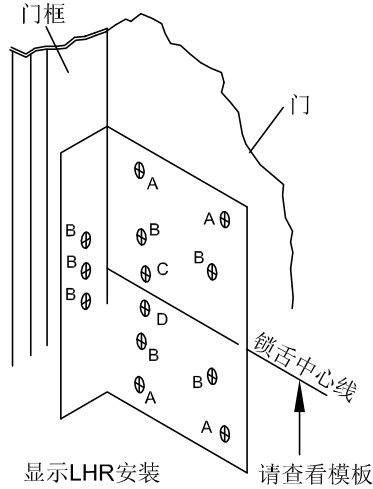
双门



带可拆卸式竖框的双门

图2 - 应用, ECL-230D-PH

### 准备门和门框



选择合适的模板。一个用于明装式锁扣，一个用于嵌入式锁扣。  
沿着标记为“折叠90°”的虚线把模板折叠起来。

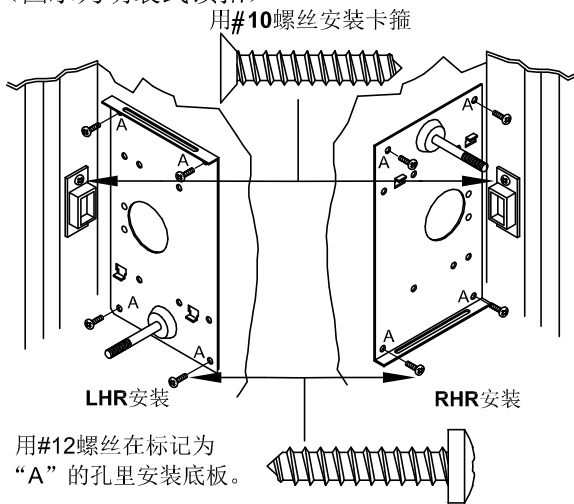
在门上为锁舌的中心线画一条线。如模板上所示，这条线距竣工楼面的距离是42-5/8" (LHR) 和43-3/8" (RHR)。  
把门牢固地抵到门挡上。把模板放在门上。

在门上标记个符号为“A”的孔和4个符号为“B”的孔。  
在门框上标记“B”孔：2个孔用于嵌入式锁扣，或3个孔用于明装式锁扣。

若要安装OKC，要标记OKC孔的中心位置，请标记为“C”（用于LHR）或“D”（用于RHR）。  
在门上给OKC圆锁芯钻一个孔。（Detex锁芯的直径是1-1/4"）。

为#12螺丝造标记为“A”的门孔（#18钻头）。  
为#10螺丝造标记为“B”的门孔（#25钻头）。  
为#10螺丝造标记为“B”的门孔。  
用#10螺丝安装卡箍。  
为从设备上拆下外壳，请逆时针旋转外壳锁定销，直到外壳松开。

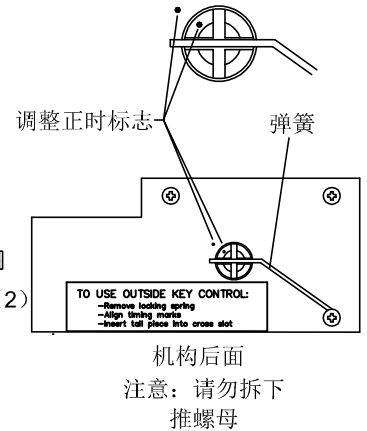
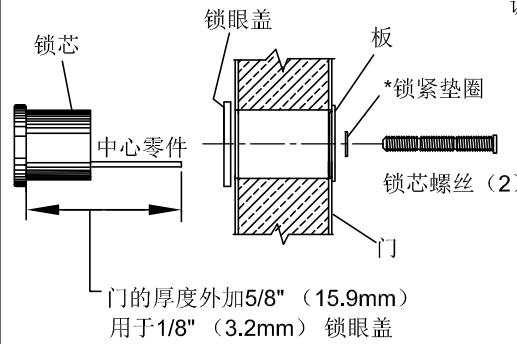
### 安装底板和卡箍 (图示为明装式锁扣)



### 图A- 外部钥匙控制器 (OKC) 安装

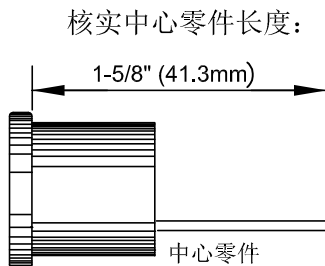
若要安装OKC，请根据下面的图示进行。  
遵循机构背面的标签说明。  
\*Detex锁芯配有锁紧垫圈。

注意：从锁芯上拔下钥匙



### 图B- 内部钥匙控制器 (IKC) 安装锁芯/中心零件准备

注意：锁芯固定座专门用于5固定柱和7固定柱圆形锁芯。



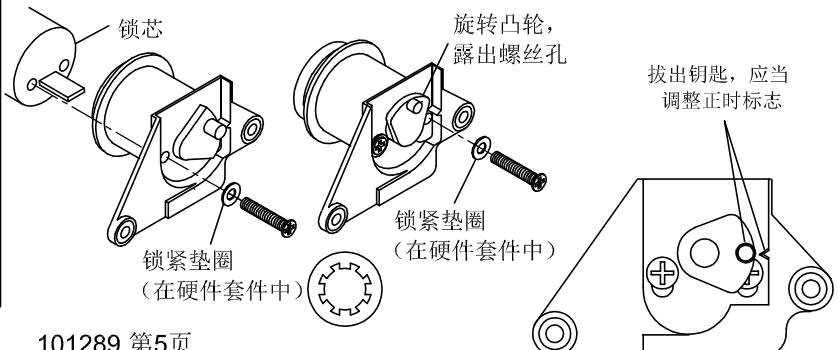
根据需要切割中心零件，得到上面的尺寸

### 固定锁芯：

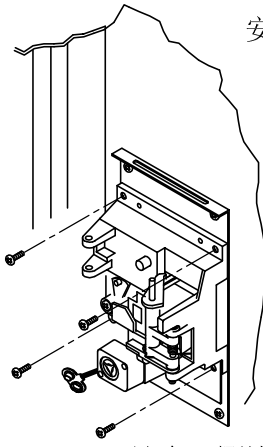
① 拆下锁芯固定座：

② 固定锁芯：

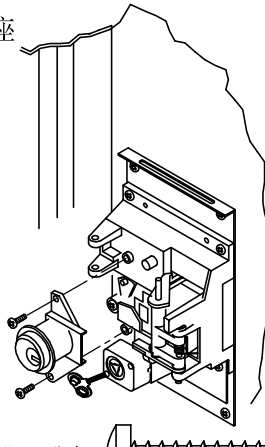
拔出钥匙，调整正时标志，并插入锁芯。  
在暴露的孔中插入1个螺丝和锁紧垫圈。  
插入钥匙，转动它，露出第二个孔。  
按照第二个螺丝和锁紧垫圈。  
向两个方向转动钥匙。  
不能有任何摩擦或粘合。



### 安装机械总成



### 安装锁芯固定座



### 安装锁芯固定座

注意：当重新安装锁芯固定座总成时，要从锁芯上拔出钥匙，并确保两个微型开关都正确地处于塑料基座上（ECL-308）。固定锁芯固定座。将钥匙插入IKC锁芯中，并通过顺时针/逆时针转动钥匙2-3次，让开关轮转。

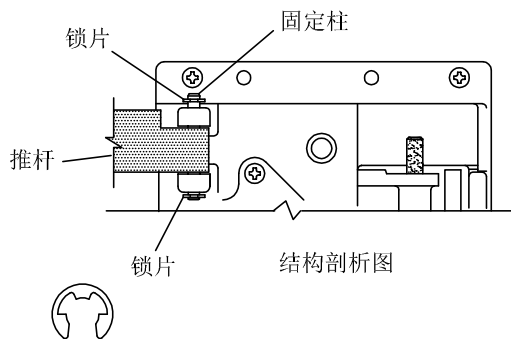
用4个#10螺丝把机械总成安装到“B”孔中。



#10 x 1" PPH

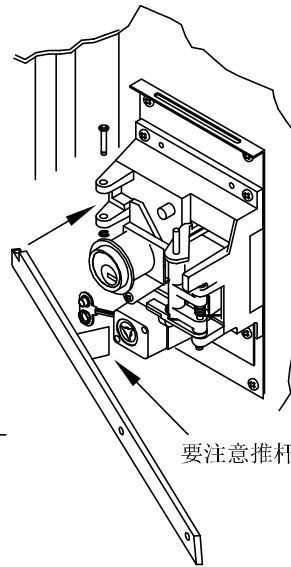
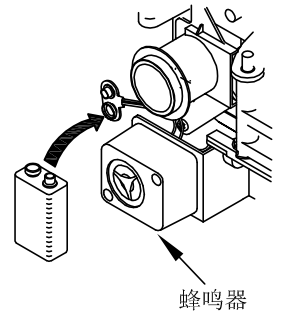
### 安装推杆

从推杆总成上拆下其中一个锁片，并把推杆固定柱推出来。把推杆孔与机械总成上的孔对齐，并插入推杆固定柱。把锁片推到位于已安装的固定柱底部的凹槽中。要注意推杆挡片的位置。



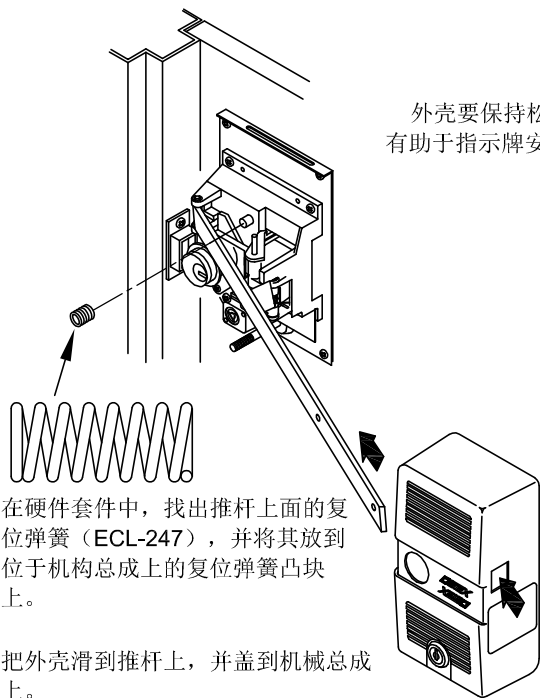
### 安装9V 电池

把9V电池接入电池连接器中，并将其安装到位于蜂鸣器后面的电池夹中。



要注意推杆挡片的位置。

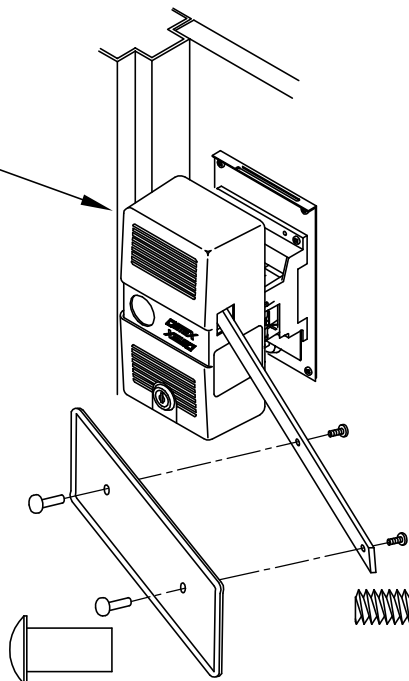
### 安装外壳和指示牌



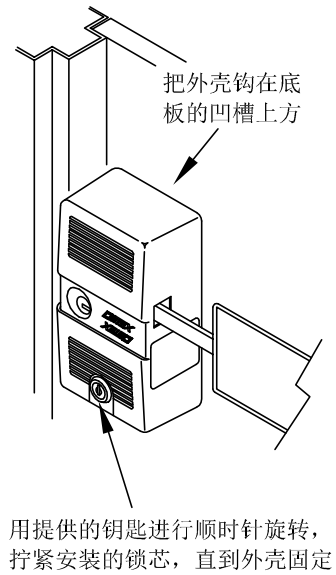
在硬件套件中，找出推杆上面的复位弹簧（ECL-247），并将其放到位于机构总成上的复位弹簧凸块上。

把外壳滑到推杆上，并盖到机械总成上。需要向外摆动推杆，从而让外壳处于正确的位置。

外壳要保持松动，有助于指示牌安装。



确保指示牌文本正面朝上，并背对着门



把外壳钩在底板的凹槽上方

用提供的钥匙进行顺时针旋转，拧紧安装的锁芯，直到外壳固定

测试:

锁具正常工作状态:

1. 关上门, 让门关闭, 顺时针让IKC钥匙转满360°, 锁舌伸出到锁扣中(锁定位置)。拔出IKC钥匙。随后推动指示牌。警报应当响起, 并且锁舌应当缩回, 从而让门解锁。
2. 打开门。
3. 关闭门, 顺时针让IKC钥匙转满360°。  
锁舌伸展, 装置停止发出声音。

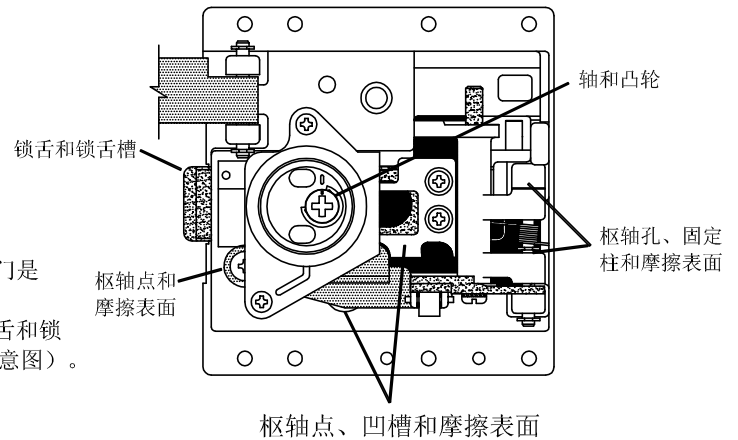
**OKC**外部钥匙运行(使用时):

使用OKC钥匙, 伸展/回缩锁舌。

装置不应当发出声音, 且门应当能自由打开。

目视检查(每年2次)

1. 检查门和门框。确保能轻松开门, 且不会被门框或门槛挡住。检查门是否有下垂和翘曲。还要检查铰链的状况, 并在需要时进行润滑。
2. 拆下锁具外壳。检查是否有灰尘聚集、电池漏液, 并检查推杆、锁舌和锁芯是否能平稳运行。根据需要用锂喷雾润滑活动部件。(请参见示意图)。  
重要提示: 当伸展时, 锁舌决不能顶到卡箍的内侧。若锁舌顶到, 要重新确定锁舌的位置, 从而卡箍能没有限制地收回。
3. 多次重复运行测试(如上), 检查功能是否正常。



示意图

故障排除

1. 当推动推杆时, 蜂鸣器不响起:
  - A) 插入外壳钥匙, 并逆时针旋转, 直到外壳松开, 拆下外壳
  - B) 从底板上松开外壳, 并将其转出。
  - C) 目视确认电池是否良好, 且电压最低为7伏。若正常, 请继续。若不正常, 请更换电池, 并检查是否有断线, 重新测试。若装置仍不响, 请致电位于美国的DETEX客户服务部门, 电话是800-729-3839。
2. 钥匙控制锁舌 (IKC) (第3页上的图B) — 难以转动(挡住):
  - A) 确保外壳钥匙可用。
  - B) 推动推杆, 打开门, 让门开着, 重置警报。
  - C) 让门打开, 用钥匙顺时针和逆时针转动控制锁舌 (IKC) 钥匙。锁舌应当能自由伸展和回缩。
  - D) 若锁舌和钥匙能自由工作, 问题就是锁舌与卡箍之间的对齐情况。
  - E) 若步骤“2B”不起作用, 请拆下外壳(请见步骤1A和1B)。
  - F) 拆下锁芯固定座。拔下钥匙, 确认正时标志是否对齐。
  - G) 若正时标志位对齐, 请重新安装锁芯(根据说明)。
  - H) 若锁芯很难转动, 就是中心零件过长, 需要进行切割(如图所示)。图示的是Detex 5固定柱锁芯(ECL-445)。对于6-7固定柱锁芯, 请使用ECL-1595-1锁眼盖, 并相应地切割中心零件。
  - I) 把钥匙插入到锁芯中, 并顺时针/逆时针转动。凸轮和钥匙应当能自由转动。若钥匙转动, 但凸轮不转, 就是锁芯中心零件被切割得过短, 从凸轮上滑出。更换中心零件或锁芯。
3. 使用外部钥匙控制器 (OKC) (第3页上的图A) 时锁舌未回缩/伸展:
  - A) 从门上拆下装置。
  - B) 从铸件的后方, 确认拆下固定弹簧。
  - C) 确认OKC轴/凸轮未破损, 并推动螺母就位。
  - D) 确认中心零件的长度比门长5/8", 或超过强化板。
  - E) 确认正时标志的对齐情况。
  - F) 在装置从门上取下期间, 检查OKC运行情况。使用螺丝刀, 顺时针/逆时针转动凸轮。
  - G) 让锁舌回缩, 对齐正时标志, 拔出锁芯钥匙, 重新安装锁体(在安装锁体过程时确保正时标志未移动)。确保锁芯中心零件能与凸轮上的十字槽啮合。
4. 重置警报后, 蜂鸣器仍继续响起(锁舌伸展):
  - A) 让锁舌回缩
  - B) 拆下外壳(请见步骤1A和1B)。
  - C) 断开电源
  - D) 拆掉锁芯固定座, 检查触动开关, 确保该配件未损坏或丢失。
  - E) 若重置警报后蜂鸣器仍继续响起, 请致电DETEX客户服务部门, 电话是800-729-3839。

(本页故意留空)



请在使用前用尺子确认尺寸

### 模板 A

TPL-230D-1

带表面锁扣的LHR  
OKC中心请使用C孔

带表面锁扣的RHR  
OKC中心请使用D孔

用于现场准备,  
请使用自攻锁紧螺钉,  
A = #12、B = #10。

用TMFR进行强化  
所有孔 #10-24 TAP。

折叠90°

折叠90°

从竣工楼面

从竣工楼面

1-9/16  
(39.7mm)

43-3/8  
(1101.7mm)

1-3/4  
(44.5mm)

42-5/8  
(1082.7mm)

4-9/16  
(115.9mm)

4-1/4  
(108.0mm)

3/16  
(4.8mm)

4-1/2  
(114.3mm)

2-5/8  
(66.7mm)

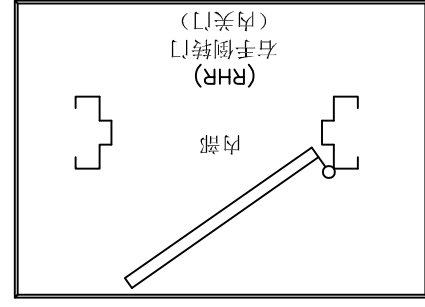
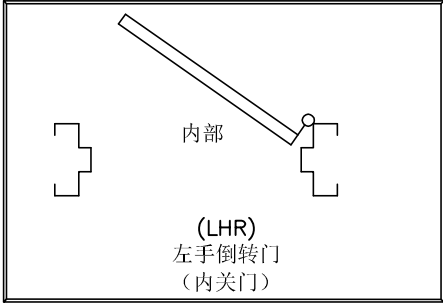
1-1/8  
(28.6mm)

1/4  
(6.4mm)

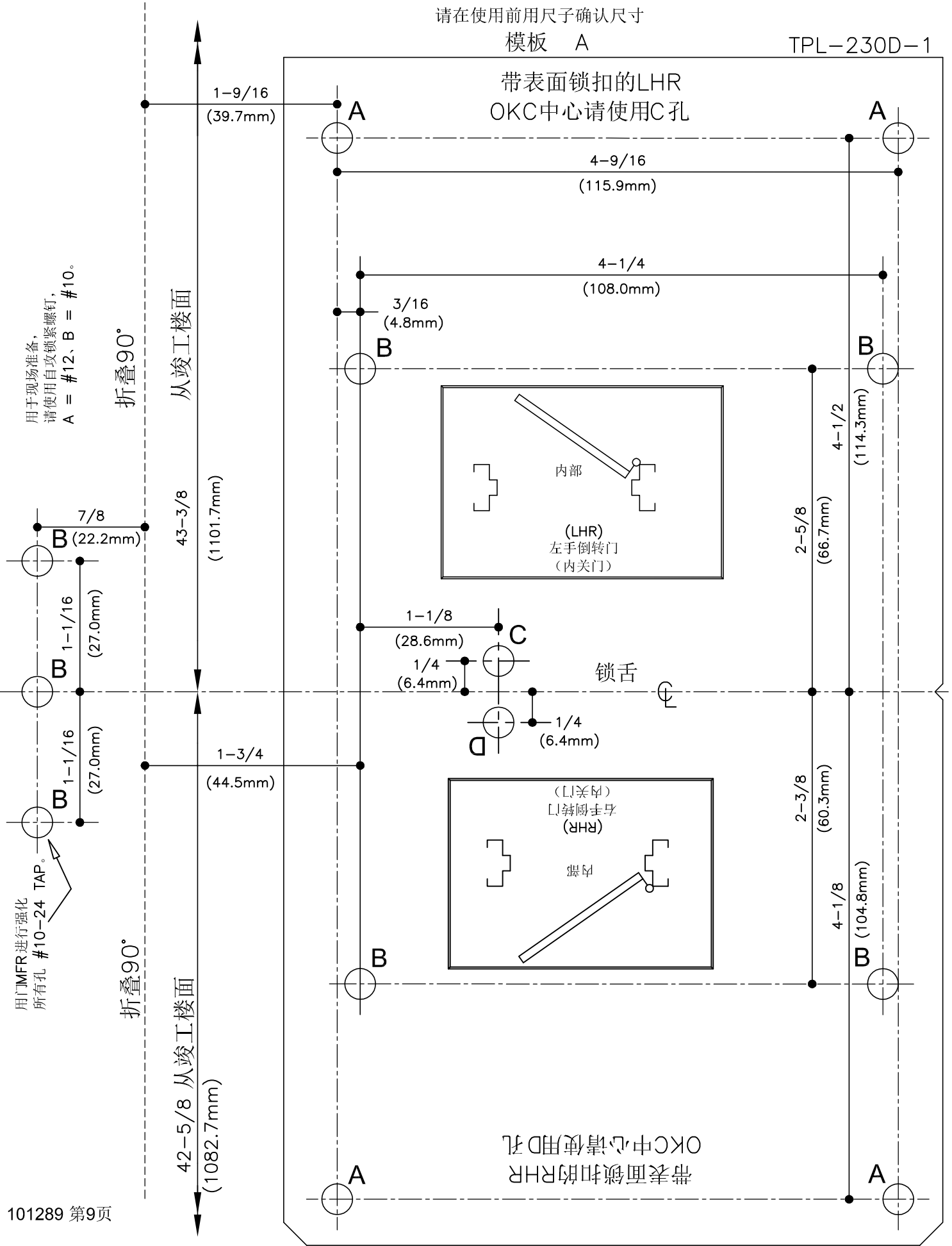
1/4  
(6.4mm)

2-3/8  
(60.3mm)

4-1/8  
(104.8mm)



锁舌



请在使用前用尺子确认尺寸

### 模板B

TPL-230D-2

带榫眼锁扣的LHR  
OKC中心请使用C孔

带榫眼锁扣的RHR  
OKC中心请使用D孔

